

Déshumidificateur de chantier

+

POINTS FORTS

- Facile à transporter avec la poignée et les roues.
- Détecteur de niveau d'eau et sécurité.
- Timer 24 heures.
- Interface ergonomique.
- Dégivrage automatique.
- Filtre lavable.
- Applications : caves, vide-sanitaires, sinistres (inondations).



Mise en œuvre

- Prêt à l'utilisation.
- Câble longueur 2 m avec prise de terre.

Équipement standard

- Carrosserie en acier laqué jaune et noir.
- Compresseur.
- Filtre lavable sur l'air entrant.
- Volet de soufflage réglable (DMI80 uniquement).
- Détecteur de niveau d'eau et sécurité réservoir plein (arrêt machine).
- Réservoir d'eau (DMI50 uniquement).
- Prise pour évacuation continue de l'eau condensée \varnothing 12 mm.
- Tuyau d'évacuation des condensats \varnothing 12 mm longueur 1 m.

Code	Volume de pièce m ³ (m ²)	Volume d'eau condensée à 30 °C 80 % HR l/jour	Débit d'air m ³ /h	Puissance absorbée W	Capacité réservoir l
DMI50	300 (120)	50	350	700	7
DMI80	400 (160)	80	400	1 000	-